



Metzner CCM Baureihe

Kreisschneidemaschinen für die prozesssichere Bearbeitung
stahlverstärkter Materialien

Metzner CCM Baureihe

Bearbeitungsmaschinen für stahlverstärkte Profile und Schläuche



Metzner CCM 2

Ausgestattet mit einem Kreismesser für den präzisen Trockenschnitt. Optional auch mit Mikro-Sprühsystem zur Messerbefeuchtung erhältlich. Lieferbar in Red-Green-Blue-Ausstattung (siehe Rückseite).



Metzner CCM 4

Der serienmäßige Kühlmittelkreislauf versorgt das Kreismesser mit einer Flüssigkeit, die das Messer kühlt und sehr gute Schnittergebnisse liefert. Lieferbar in Red-Green-Blue-Ausstattung (siehe Rückseite).

Herausragende Präzision und Leistung

Unsere CCM-Maschinen sind auf die besonderen Materialanforderungen metallverstärkter Dichtungsprofile und Schläuche sowie Moosgummidichtungen abgestimmt. Das rotierende Kreismesser bietet für das Durchtrennen von Gummi und Metall die richtigen Voraussetzungen und bewirkt in Kombination mit weiteren Parametern wie zum Beispiel optimale Materialführung, Messerdrehzahl, Messerdrehrichtung, Messervorschub, Befeuchtung, usw. eine hervorragende Schnittqualität.

Mit der frei programmierbaren Steuerung werden sämtliche Bearbeitungsparameter optimal auf die Anforderungen unterschiedlicher Profilkonturen und Materialmischungen abgestimmt, in einem Bearbeitungsprogramm abgespeichert und stehen auf Knopfdruck zur Verfügung. Dank der intuitiv logischen Bedienung ist ein neues Bearbeitungsprogramm in wenigen Minuten erstellt.

Alle CCM-Maschinen sind mit einem Drehzahlbereich von 2.000 – 6.000 oder 4.000 - 12.000 U/min lieferbar. Damit können neben Kreismessern auch Trennscheiben mit Schleiffunktionen eingesetzt werden, die - in Kombination mit einer Profilklemmung - die Schnittflächen optimieren. Metzner CCM-Maschinen sind mit einem Servo-

Linearantrieb für den Kreismesservorschub ausgestattet. Dieses Merkmal erlaubt unterschiedliche Vorschubgeschwindigkeiten für verschiedene Materialsektionen, z.B. ein schonender Materialeinstich oder ein Messeraustritt mit geringem Vorschub zur Reduzierung der Gratbildung.

Mikro-Sprühsystem und Kühlwasser-Kreislauf

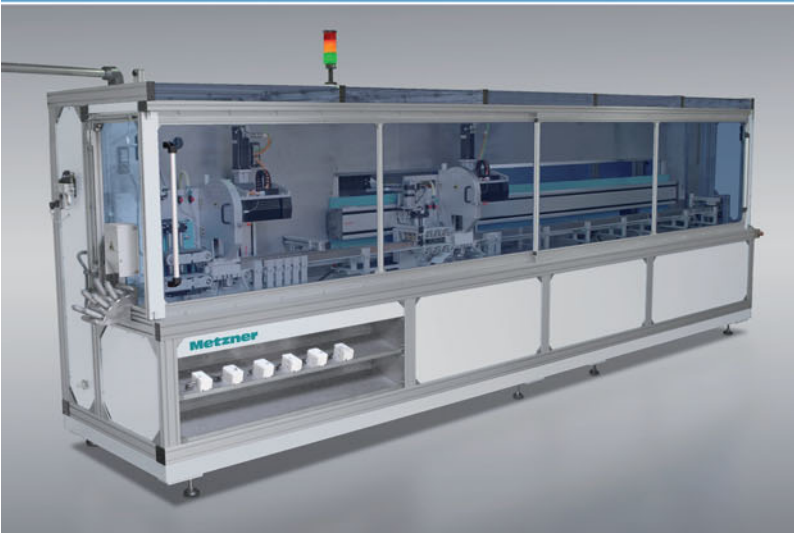
Die CCM 6 ist zudem serienmäßig mit Mikro-Sprühsystem zur Kühlung des Kreismessers ausgestattet. Die CCM 4 und CCM 5 bieten serienmäßig das Wasserkühlsystem und können alternativ ohne Mehrpreis mit einem Mikro-Sprühsystem ausgestattet werden.

Sinnvolle Ausstattungsoptionen zur Steigerung der Produktivität



Intelligente Lückenerkennung

Die optionale Lückenerkennung positioniert den Schnitt exakt in die Lücke des Metall-Carriers und sorgt so bei stahlverstärkten Profilen für einen gratfreien Schnitt. Dies verbessert die Schnittqualität und die Einsatzdauer des Kreismessers.



Metzner CCM 5

Diese leistungsstarke Kreisschneidemaschine ist mit zwei Kreismessern ausgestattet und liefert eine herausragende Längengenauigkeit für Materialien bis vier Meter.

Metzner CCM 6

Konzipiert für die Bearbeitung starrer und flexibler Materialien, schneidet die schnellste bekannte »Fliegende Säge« mit mitlaufendem Schnitt und im Start-Stopp-Betrieb.



Profilklemmung

Mit der Profilklemmung wird das Material während des Schnitts optimal fixiert. Bei der Verwendung von Trennscheiben werden

die Schnittflächen weiter verbessert und optimal vorbereitet für das Verschweißen der Dichtungsprofile ohne Nacharbeit.



Zusätzliches Schnittwerkzeug

Die Metzner Kreisschneidemaschinen CCM 4 und CCM 6 sind für den Einsatz eines zusätzlichen Stanzwerkzeugs vorbereitet.

Dadurch wird aus der Metzner Kreisschneidemaschine ein echter Allrounder, der auch ideal für Materialien ohne Stahlverstärkung eingesetzt werden kann.

Automatischer Abfallschnitt

Bei einer automatischen Qualitätskontrolle bietet diese Option einen selbstständigen Abfallschnitt für fehlerhafte Materialbereiche und verhindert die Verarbeitung von Teilen, die nicht der Spezifikation entsprechen.



Schnitt auf Markierung

Für exakte Schnitte auf eine bestimmte Markierung bietet Metzner mit dieser Option die gewünschte Lösung. Ein Sensor erkennt die gekennzeichnete Stelle und steuert den Schnitt präzise mit

einem wählbaren Abstand zum Profilverkmal.

End-Sensing

Beim End-Sensing wird die Schnittlänge mit Mess-Sensoren sehr exakt ermittelt. Sobald das Material die präzise Position erreicht, wird der Schnitt ausgelöst.

Externer Fertigungsleitstand

Mit einem zusätzlichen Kommunikationsbaustein übersenden die CCM-Maschinen Produktionsstatusinformationen an einen externen Fertigungsleitstand und lassen sich auf Wunsch auch komplett fernsteuern.

E-Service Modul

Mit dem E-Service-Modul erhalten die CCM-Maschinen eine eigene IP-Adresse oder einen Zugang zum Mobilfunknetz. Damit kann der Metzner Service Sie bei einer Störungsdiagnose, Ersatzteilberatung oder Reparaturempfehlung effektiv und kostensparend unterstützen.

Sie haben die Wahl!

Die Kreisschneidemaschinen CCM 2 und CCM 4 stehen für Sie mit unterschiedlichen Ausstattungen zur Auswahl. Abhängig von Ihren Anforderungen können Sie aus der »Red«, »Green« und »Blue« Variante wählen. Alle Ausstattungslinien verfügen über die gleiche hochwertige Grundmaschine und unterscheiden sich in der Steuerung, der Transportgeschwindigkeit oder beim Kreismesservorschub.

RED: Metzner SPS-Steuerung mit Farb-Touchscreen und Kreismesservorschub mit pneumatischem Linearantrieb, max. Geschwindigkeit des Bandvorschubs 60 m/min.

GREEN: Metzner SPS-Steuerung mit Farb-Touchscreen und Servo-Linearantrieb für den Kreismesservorschub, max. Geschwindigkeit des Bandvorschubs 120 m/min.

BLUE: Siemens S7 SPS-Steuerung mit Farb-Touchscreen und Servo-Linearantrieb für den Kreismesservorschub, max. Geschwindigkeit des Bandvorschubs 120 m/min.



Leistungsdaten	Metzner CCM 2	Metzner CCM 4	Metzner CCM 5	Metzner CCM 6
Materialabmessungen max. (Kreismesserschnitt)	100 x 30 mm (BxH) ¹⁾	100 x 30 mm (BxH)	90 x 50 mm (BxH)	100 x 30 mm (BxH)
Materialabmessungen max. (Stanzschnitt)	100 x 30 mm (BxH) ¹⁾	100 x 30 mm (BxH)	—	100 x 30 mm (BxH)
Kreismesser-Drehzahlbereich	2.000 - 6.000 U/min oder 4.000 - 12.000 U/min	2.000 - 6.000 U/min oder 4.000 - 12.000 U/min	2.000 - 6.000 U/min oder 4.000 - 12.000 U/min	2.000 - 6.000 U/min oder 4.000 - 12.000 U/min
Kreismesservorschub max.	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min
Stufensprung	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Typische Wiederholgenauigkeit	± 0,1% - ± 0,3% ²⁾	± 0,1% - ± 0,3% ²⁾	± 0,1% - ± 0,3% ²⁾	± 0,1% - ± 0,3% ²⁾

Technische Daten				
Elektrischer Anschluss	3~400 V, 50/60 Hz, 16 A	3~400 V, 50/60 Hz, 16 A	3~400 V, 50/60 Hz, 25 A	3~400 V, 50/60 Hz, 25 A
Druckluftanschluss	6 bar ³⁾	6 bar ³⁾	—	6 bar ³⁾
Abmessungen (LxBxH)	2060 x 750 x 1680 mm	2300 x 960 x 2020 mm	6380 x 1200 x 2110 mm	4370 x 1500 x 2200 mm
Gewicht	400 kg	800 kg	1650 kg	1500 kg

Red-Green-Blue Ausstattung	Red	Green	Blue	Red	Green	Blue		
Vorschubgeschwindigkeit m/min	60	60	120	60	60	120	60	60
Schnittleistung Kreismesser max. Schnitte/min ⁴⁾	100	100	100	100	100	100	100	65 ⁵⁾
Schnittleistung Stanzschnitt max. Schnitte/min ⁴⁾	170	170	170	170	170	170	—	65 ⁵⁾
Steuerung ⁶⁾	SPS	SPS	S7	SPS	SPS	S7	S7	S7
Kühlwasser-Kreislauf	—	—	—	●	●	●	●	—
Minimalmengen-Schmierung	○	○	○	○	○	○	○	○
Integrierte Schnittstellen für Peripheriegeräte	—	●	●	—	●	●	●	●
Integration in betriebliches IT-Netzwerk	—	●	●	—	●	●	●	●

Weitere Ausstattungsmöglichkeiten	Red	Green	Blue	Red	Green	Blue		
Lückenerkennung	—	●	●	—	●	●	●	●
Profilklemmung	—	●	●	—	●	●	●	●
Zusätzliches Stanzwerkzeug	—	—	—	●	●	●	—	●
Nachlaufmessung	—	●	●	—	●	●	●	—
Schnitt auf Markierung	—	●	●	—	●	●	●	●
Automatischer Abfallschnitt	—	●	●	—	●	●	●	●
E-Service-Modul	—	—	●	—	—	●	●	●

¹⁾ weitere optionale Abmessungen möglich | ²⁾ materialabhängig; Mindesttoleranz ± 0,5 mm | ³⁾ nur bei Stanzschnitt erforderlich | ⁴⁾ bei 100 mm Schnittlänge
⁵⁾ bei 300 mm Schnittlänge | ⁶⁾ SPS = Metzner SPS-Steuerung mit Farb-Touchscreen (5,7") und CoDeSys-Programmierung, S7 = Siemens S7 SPS-Steuerung mit Farb-Touchscreen (5,7") und CoDeSys-Programmierung | ● = Ja, ○ = Optional, — = Nein | Technische Änderungen vorbehalten.