



## **Metzner Dynamat Baureihe**

Schlagmessermaschinen mit bis zu 3200 Schnitten pro Minute

# Metzner Dynamat Baureihe

Für hohe Produktionsgeschwindigkeiten



## Metzner Dynamat 20 (o. Abb.)

Kompaktes Tischmodell für Materialien bis 20 mm Durchmesser, Bandvorschub 30 mm breit und mit Handrad zentrisch einstellbar.



## Metzner Dynamat 40

Schlagmessermaschine für Materialien bis 40 mm Durchmesser, Bandvorschub 100 mm breit und mit Handrad zentrisch einstellbar.

## Technologie mit hoher Produktivität

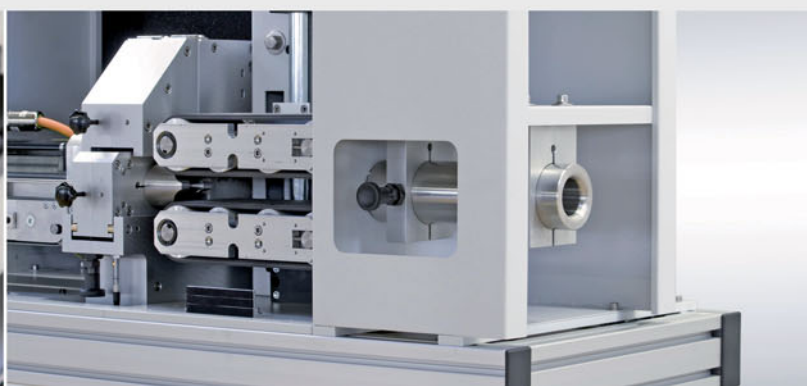
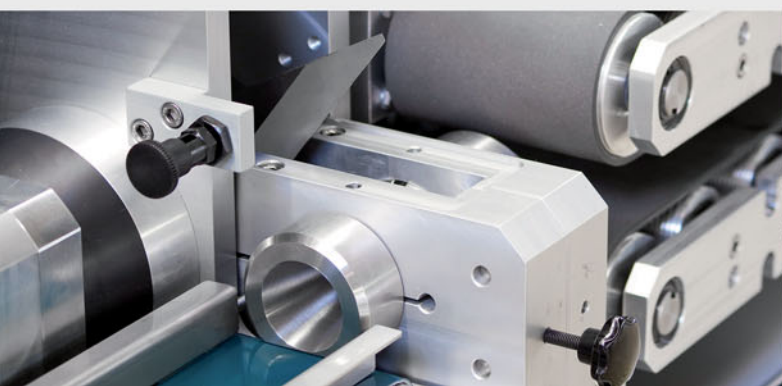
**Mit bis zu 3200 Schnitten pro Minute stehen die Schlagmessermaschinen der Dynamat-Baureihe für sehr hohe Stückzahlen. Trotz dieser Produktivität zeugen die geschnittenen Produkte von hoher, wiederholgenauer Qualität und stehen andern Schnittverfahren in keiner Weise nach.**

Die Dynamat-Maschinen bearbeiten elastische Rundmaterialien bis 120 mm Durchmesser zuverlässig und wiederholgenau – von Silikonschläuchen für den Medizinbereich über gewebeverstärkte Schläuche bis hin zu Profilen für die Automobilindustrie. Dabei spielt es keine Rolle, ob das Material von einem Extruder kommt oder von einem Bund abgewickelt wird.

## Zwei Schnittverfahren

Mit dem intermittierenden Stop-and-Go-Schnitt werden erstklassige Schnittergebnisse erzielt. Der Bandvorschub transportiert das Material auf die exakte Position und stoppt kurz, während das Schlagmesser das Material durchtrennt. Durch den kurzzeitigen Stopp werden eine hohe Längengenauigkeit und ein präziser, rechtwinkliger Schnitt erreicht, mit Geschwindigkeiten bis zu 800 Schnitten pro Minute.

Beim kontinuierlichen Schnittverfahren stoppt der Vorschub nicht. Das Material wird konstant transportiert und gleichzeitig geschnitten. Dadurch steigert sich der Produktionsoutput auf bis zu 3200 Stück pro Minute. Die Schnittqualität ist hierbei immer noch gut, jedoch nicht mehr so perfekt wie beim intermittierenden Schnitt.





### Metzner Dynamat 80 (o.Abb.)

Schlagmessermaschine mit erweiterter Sicherheitsausstattung für Materialien bis 80 mm Durchmesser, Bandvorschub 100 mm breit und mit Handrad zentrisch einstellbar.



### Metzner Dynamat 120

Die Lösung für große Durchmesser bis 120 mm mit erweiterter Sicherheitsausstattung, Bandvorschub 200 mm breit und mit Handrad zentrisch einstellbar.

### Minimale Materialstauchung

Alle Führungsbuchsen werden auf die benötigten Materialdurchmesser abgestimmt und angefertigt. Die Materialstauchung wird somit auf ein Minimum reduziert und ermöglicht so einen sehr ebenen und rechtwinkligen Schnitt. Der daraus resultierende Vorteil: auch weiche und dünnwandige Materialien können mit außerordentlich guter Schnittqualität und Schnittgeschwindigkeit bearbeitet werden.

### Schnellwechslebare Führungen

Die Umrüstung auf einen anderen Materialdurchmesser erfolgt mit wenigen Handgriffen. Dank dem Metzner-Schnellwechsel-System können alle Führungen ohne Werkzeug und mit wenigen Handgriffen getauscht werden. Damit steht die Maschine innerhalb kürzester Zeit für neue Aufgaben bereit.

### Einfache Bedienung

Je nach Kundenwunsch können die Dynamat-Maschinen mit unterschiedlichen Steuerungen ausgestattet werden: Standard Eingabepanel, Controller Steuerung oder Multiachs-Steuerung mit Touchscreen Bedienung. Eines haben alle Steuerungen gemeinsam. Sie sind praxiserprobt, können einfach bedient und programmiert werden und erfordern keine speziellen Vorkenntnisse des Bedieners.

### Vorbereitet für alle Peripheriegeräte

Metzner Peripheriegeräte, zum Beispiel für Abrollen und Zuführen oder Aufwickeln und Ablegen, bieten Lösungen für die weitergehende Automatisierung Ihrer Arbeitsabläufe – egal ob das Material von einem Extruder kommt, einer Rolle oder als Meterware verarbeitet wird.



### Sie haben die Wahl!

Alle Schlagmessermaschinen stehen für Sie mit unterschiedlichen Ausstattungen zur Auswahl. Abhängig von Ihren Anforderungen können Sie aus der »Red«, »Green« und »Blue« Variante wählen. Alle Ausstattungslinien verfügen über die gleiche hochwertige Grundmaschine und unterscheiden sich in der Steuerung, der Transportgeschwindigkeit und mit unterschiedlichen Schnittverfahren.

**RED:** Ausschließlich kontinuierlicher Schnitt, einfache Steuerung, attraktiver Preis und Kombination mit Peripheriegeräten als autarke Einzelgeräte.

**GREEN:** Wahlweise »Stop & Go«-Schnitt (bis zu 400 Schnitte pro Minute) und kontinuierlicher Schnitt, komfortable SPS-Steuerung mit vielen Menüfunktionen.

**BLUE:** Die einzigartige Schnittleistung von bis zu 800 Schnitten pro Minute im »Stop & Go«-Schnitt in Verbindung mit einer besonderen Hochgeschwindigkeits-Steuerung, auch kontinuierlicher Schnitt.



Leistungsdaten	Metzner Dynamat 20	Metzner Dynamat 40	Metzner Dynamat 80	Metzner Dynamat 120
Materialabmessungen Breite max.	20 mm	40 mm	80 mm	120 mm
Materialabmessungen Höhe max.	20 mm	40 mm	80 mm	120 mm
Stufensprung	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Typische Wiederholgenauigkeit	± 0,2% <sup>1)</sup>	± 0,2% <sup>1)</sup>	± 0,2% <sup>1)</sup>	± 0,2% <sup>1)</sup>

Technische Daten				
Elektrischer Anschluss	3~400 V, 50 / 60 Hz, 10 A	3~400 V, 50 / 60 Hz, 10 A	3~400 V, 50 / 60 Hz, 10 A	3~400 V, 50 / 60 Hz, 10 A
Abmessungen (LxBxH)	740 x 480 x 750 mm	2100 x 838 x 1650 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3100 x 1000 x 1800 mm
Gewicht	115 kg	200 kg	315 kg	400 kg

Red-Green-Blue Ausstattung	Red	Green	Blue	Red	Green	Blue	Red	Green	Blue	Red	Green	Blue
Vorschubgeschwindigkeit m/min	45	60	120	45	60	120	45	60	120	45	60	120
Schnittleistung »kontinuierlich« Schnitte/min <sup>2)</sup>	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200
Schnittleistung »Stop & Go« Schnitte/min <sup>2)</sup>	—	400	800	—	400	800	—	400	800	—	400	800
Schnittstellen für Peripherie	—	●	●	—	●	●	—	●	●	—	●	●
Steuerung über PC und Software	—	●	●	—	●	●	—	●	●	—	●	●
Integration in betriebliches IT-Netzwerk	—	●	●	—	●	●	—	●	●	—	●	●
Steuerung <sup>3)</sup>	EP	SPS	SE-SPS	EP	SPS	SE-SPS	EP	SPS	SE-SPS	EP	SPS	SE-SPS
Motor	Red: Servoantrieb / Green: Servoantrieb / Blue: Servoantrieb											
Bandvorschub	Red: Drehstromantrieb / Green: Schrittmotor / Blue: Servomotor und integriertem Längenmesssystem											

<sup>1)</sup> materialabhängig; Mindesttoleranz ± 0,5 mm | <sup>2)</sup> bei 5 mm Schnittlänge | <sup>3)</sup> EP = Eingabepanel, SPS = Metzner SPS-Steuerung mit Farb-Touchscreen (5,7") und CoDeSys-Programmierung, SE-SPS = Schneider Electric SPS-Steuerung mit Farb-Touchscreen (5,7") und CoDeSys-Programmierung  
 ● = Ja, — = Nein | Technische Änderungen vorbehalten.