



## Metzner CCM 6

Mitlaufende Kreisschneidemaschine zur Bearbeitung starrer Profile

# Metzner CCM 6

Effizient, präzise und kraftvoll

# Metzner



Die Metzner CCM 6 ist eine mitlaufende Kreismessermaschine zur In-line-Bearbeitung von starren Profilen und Schläuchen aus Gummi und Kunststoff.

## Präzise Schnittergebnisse

Bei der Bearbeitung erfasst die Maschine selbstständig die Liniengeschwindigkeit und regelt automatisch ihren Arbeitstakt präzise auf die Vorschubgeschwindigkeit. Unter Beachtung der gewünschten Bearbeitungsparameter positioniert der leistungsstarke Linear-schlitten das Bearbeitungswerkzeug in die gewünschte Position und startet anschließend den Bearbeitungsvorgang. Dabei folgt die Maschine genau der Liniengeschwindigkeit und gewährleistet somit einen exakt rechtwinkligen Schnitt.

Als Erweiterung der Einsatzmöglichkeiten – auch für Materialien ohne Stahlverstärkung – kann die CCM 6 optional mit einem Stanzschnittwerkzeug ausgestattet werden. Das Stanzmesser für Profile ohne Stahlverstärkung bietet eine höhere Schnittleistung gegenüber dem Kreismesser.

## Drei Betriebsarten serienmäßig

- Fliegender Schnitt: Werkzeugträger synchronisiert sich auf Extrusionsgeschwindigkeit und schneidet Profil (für Säge und Stanze).
- Start-Stopp-Schnitt: Der Werkzeugträger steht, Profil wird mittels der integrierten Transportraupe transportiert.
- Kontrollschnitt: Für Kontrollzwecke kann ein Kurzstück während des Automatikbetriebs ausgeschnitten werden

## Weitere Betriebsarten optional

- Schneiden auf Markierung: Sensorik erkennt Markierung, Säge oder Stanze schneiden auf Markierung. Möglich als fliegender Schnitt und auch als Start-Stopp-Schnitt
- Fehlerschneiden: Sensorik erkennt Fehlerteil, Anlage schneidet Fehler automatisch aus
- Mit einer optional lieferbaren Lückenerkennung erkennt die CCM 6 automatisch die verborgenen Lücken im Stahl-Carrier unter der Gummischicht. Die Schnittposition wird automatisch in die Lücke geregelt. Damit erreicht die CCM 6 eine gratfreie Bearbeitung von stahlverstärkten Materialien.

Leistungsdaten	Metzner CCM 6
Materialabmessungen für Kreismesserschnitt max.	100 x 30 mm (B x H), 40 mm Rundmaterialien
Materialabmessungen für Stanzschnitt max.	100 x 30 mm (B x H), 40 mm Rundmaterialien
Extrusionsgeschwindigkeit max.	20 m/min
Kürzester Schnittlänge Kreismesserschnitt	40 Stück / min bei einer Teilelänge von 500 mm, (20 m/min Liniengeschwindigkeit, Sägezeit 700 ms)
Schnittleistung Stanzschnitt	Start-Stopp-Betrieb: 170 Schnitte / min bei Schnittlänge 5 mm
Wiederholgenauigkeit	± 0,1– 0,3%, materialabhängig
Drehzahlbereich	2 000 – 12 000 U/min
Sägeblattdurchmesser max.	250 mm
Rückfahrgeschwindigkeit	60 m/min
Technische Daten	
Abmessungen	4350 x 1700 x 2100 mm (L x B x H)
Elektrischer Anschluss	3~ 400V, 50 – 60Hz, 16A
Druckluft	6 bar (nur bei Stanze erforderlich)
Gewicht	1000 kg
Optionale Ausstattungen	
• Stanzschnittmodul	• Schneiden auf Markierung
• Lückenerkennung	• Micro-Feinsprühsystem
• Profilablaseinrichtung	• Ablegesysteme
• Nachlaufmessung (Längenmess-System mit Sensoren oder Kamera)	• Fehlerschneiden (Ausschneiden von markiertem Profil)

Technische Änderungen vorbehalten.

## Weitere Eigenschaften

- Trockenschnitt oder Mikro-Befeuchtung
- Sägevorschub mit Servo-Linearantrieb für materialspezifische Bearbeitungsparameter und optimierte Zykluszeiten
- Schnellwechsel-Einrichtung für Kreismesser und Führungen

## Metzner Maschinenbau GmbH

Messerschmittstraße 30  
89231 Neu-Ulm | Deutschland  
Telefon: +49 (0)731 40199-0  
Telefax: +49 (0)731 40199-33  
E-Mail: sales@metzner.com  
Internet: www.metzner.com