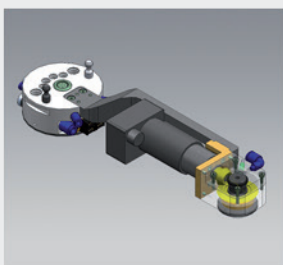
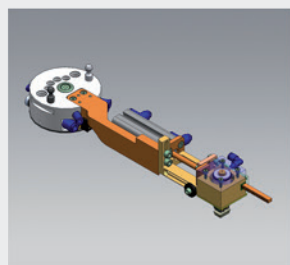
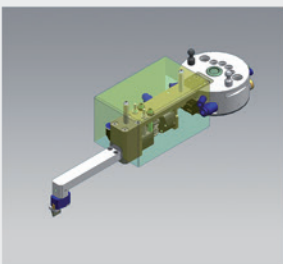
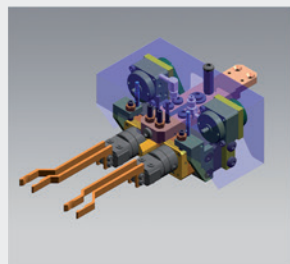
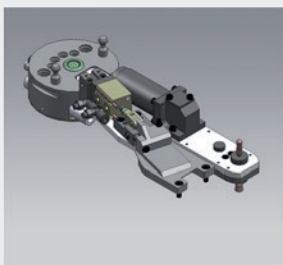
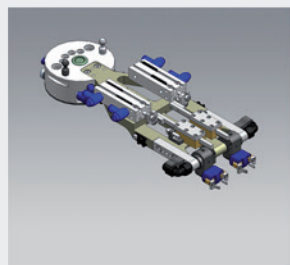
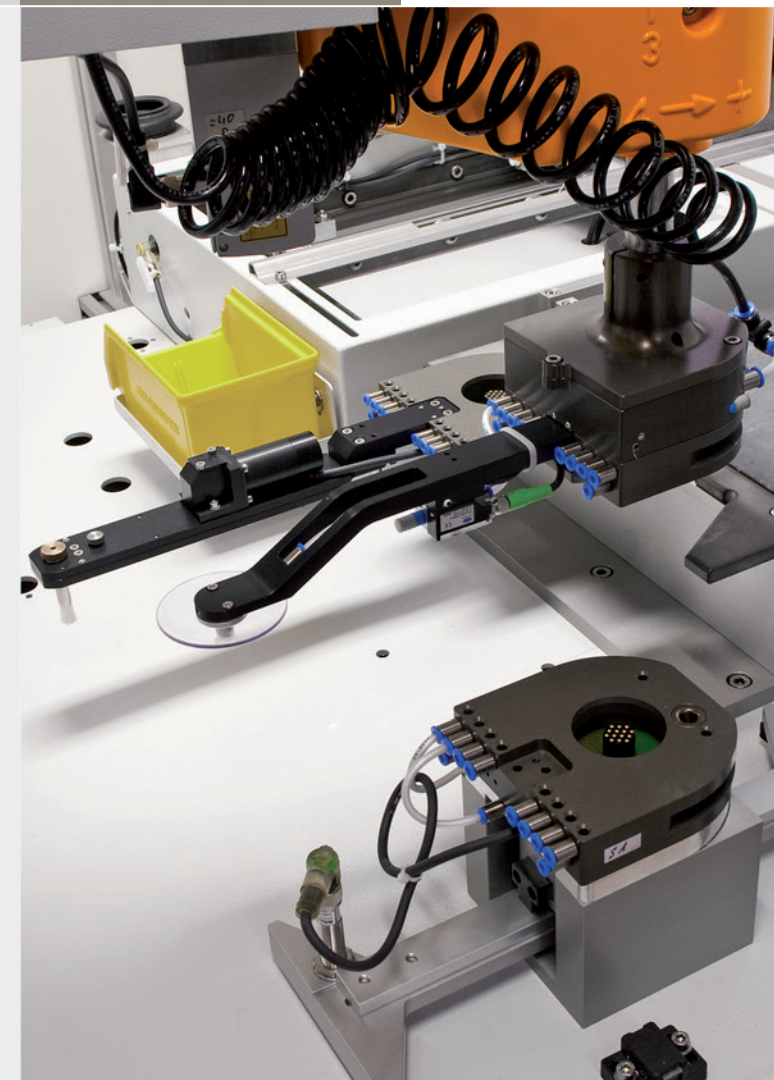


## Spezialgreifer

Für spezifische Anwendungen entwickelt Metzner Spezialgreifer und -werkzeuge. Hierbei handelt es sich z.B. um Greifer die eine Lageveränderung des Pressteils vor dem Ablegen ermöglichen.

Diese Zusatzfunktion erlaubt eine optimierte Anordnung der Teile auf der Sinterplatte oder die Ablage des Teils auf der, für die Qualität des Pressteils, unkritischen Seite.



## Kontakt

Mit den Automatisierungssystemen für die Herstellung von Präzisionsteilen aus Hartmetallen, Sintermetallen und technischer Keramik, bietet Metzner optimale Lösungen – von Handlingsprozessen bis zur Verkettung und Vorbereitung weiterführender Prozesse. Als Systempartner für komplexe Anwendung unterstützen wir Sie dabei von der Projektplanung bis zur Inbetriebnahme und Service der Systeme.

### Metzner Maschinenbau GmbH

Messerschmittstraße 30  
89231 Neu-Ulm | Deutschland

Tel: +49 (0)731 40199-0

Fax: +49 (0)731 40199-34

E-Mail: sales@metzner.com

Ausführliche Infos zum Metzner Produktsortiment finden Sie unter

[www.metzner.com](http://www.metzner.com)



## Metzner Greifersysteme

für die Pulverpressen-Automation

## Vakuumgreifer

### Funktionsweise

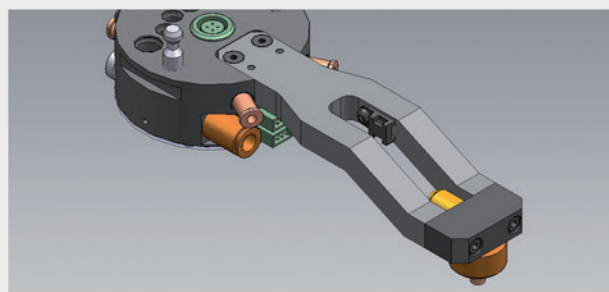
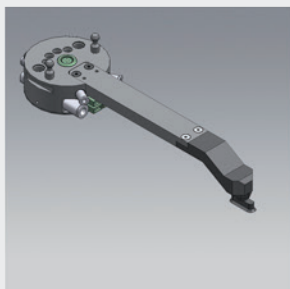
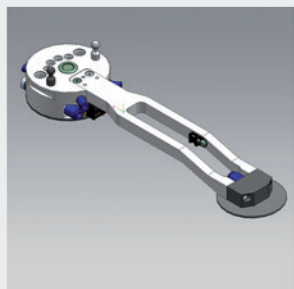
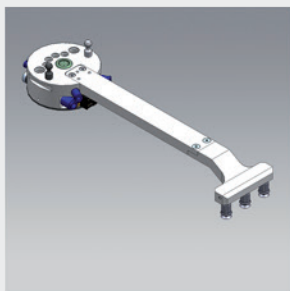
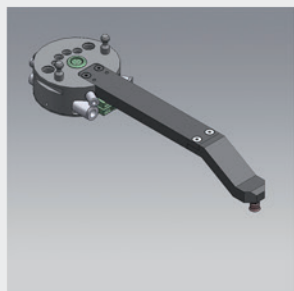
Das Pressteil wird mittels Saugkraft aufgenommen. Abhängig von der Geometrie des Pressteils kommen Sauggreifer unterschiedlicher Konzeption zum Einsatz.

### Einsatzbereich

Wendeschneidplatten und andere Kleinteile mit ebener Oberflächenkontur an der Aufnahmeseite.

### Vorteile

Schnell wechselbar, geringe Abmessungen, wartungsarm, große Vielfalt an unterschiedlichen Saugern verfügbar, preisgünstig.



## Mechanische Greifer

### Funktionsweise

Die Greifer werden pneumatisch oder motorisch betätigt, und arbeiten nach dem Formschlussprinzip. Die Pressteile werden mittels Greiferfingern an der Außenkontur -, oder in der Bohrung aufgenommen. Entsprechend unterscheidet man Außen- und Innenlochgreifer. Die Klemmkraft der Greiferfinger ist einstellbar.

### Einsatzbereich

Größere Pressteile mit komplexer Außengeometrie, Teile mit Bohrungen oder Hohlräumen.

### Vorteile

Verschleißfest, feste Formschlussverbindung zwischen Greifer und Pressteil.

## Ballongreifer

### Funktionsweise

Die Ballongreifer arbeiten nach dem Formschlussprinzip. Der Ballon wird zur Aufnahme in die Bohrung des Pressteils eingebracht und über eine regelbare Druckluftzufuhr expandiert.

### Einsatzbereich

Kleine Pressteile mit Bohrung  $\leq$  ca. 3 mm.

### Vorteile

Schonende Aufnahme von kleinsten Pressteilen, keine Berührung der Außenkontur des Pressteils, einfache Aufnahme von Teilen mit profilierter Oberflächenkontur.

