

Metzner CT 4000 Baureihe

Leistungsstarke Präzision in der Wellrohrbearbeitung

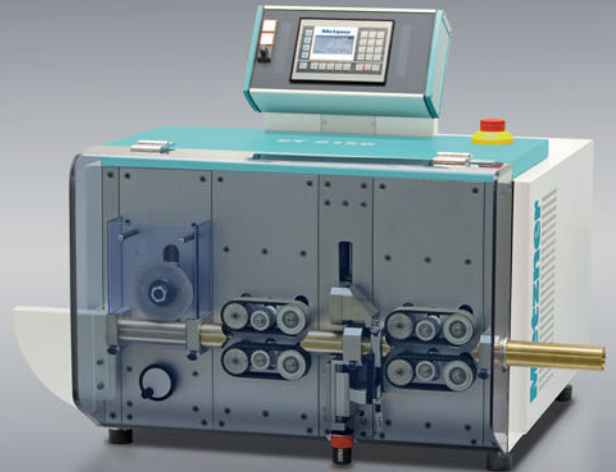
Metzner CT 4000 Baureihe

Bearbeitungsautomaten für Wellrohre



Metzner CT 4100

Das Einstiegsmodell schneidet Wellrohre mit dem Schlauchschnitt präzise auf dem Wellenberg und garantiert dadurch ein optimales Bearbeitungsergebnis.



Metzner CT 4150

Die Metzner CT 4150 ist zusätzlich mit einer integrierten Längsschlitzeinrichtung ausgestattet zum automatischen Längsschlitzes ungeschlitzter Wellrohre. Mit der praktischen Höhenverstellung regeln Sie die Schnitthöhe des Schlitzmessers im Handumdrehen für jeden Durchmesser.



Präzise auf dem Wellenberg schneiden

Wellrohre, geschlitzt, ungeschlitzt oder mit Muffen werden zum Schutz von Kabeln und Kabelbäumen eingesetzt. Beim Ablängen dieses Schutzmantels kommt es darauf an, präzise und zuverlässig auf dem Wellenberg zu schneiden, ansonsten bilden sich scharfe Schnittkanten, die zur Verletzung der eingezogenen Kabel führen.

Die Metzner Wellrohrmaschinen sind ein Beispiel für absolute Präzision: sie bearbeiten die Wellrohre (ungeschlitzt, geschlitzt, wieder verschließbar oder mit Muffen) exakt und zuverlässig auf dem Wellenberg. Metzner Wellrohrmaschinen eignen sich außerdem zum Schneiden für ein breites Spektrum an Schläuchen.

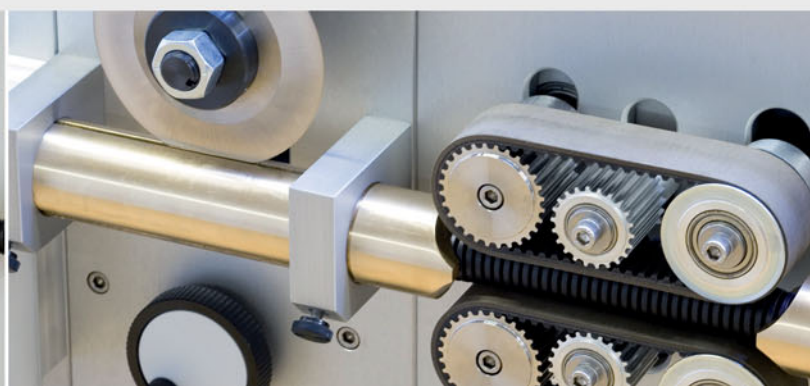
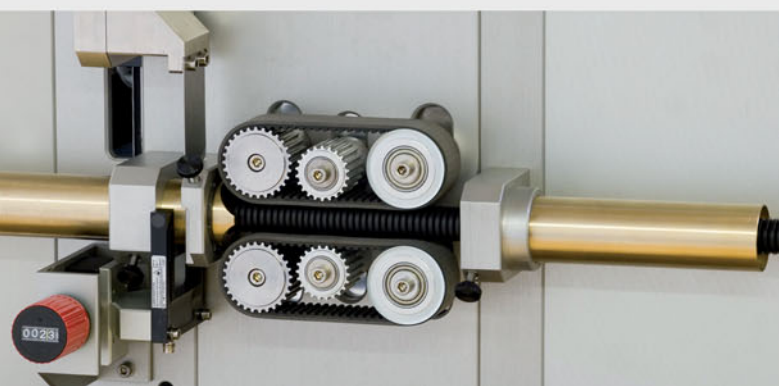
Vorteile der Metzner CT 4000 Baureihe

Unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten

Metzner Wellrohrmaschinen bearbeiten zuverlässig und präzise Wellrohrdurchmesser von 4,5 mm bis 35 mm. Dieses breite Spektrum im Einsatzbereich ist einzigartig und macht die Modelle zu einer nachhaltigen und zukunftssicheren Investition, denn die Maschinen bieten das Potential für alle zukünftigen Aufgaben.

Präzision und Genauigkeit

Hochleistungssensoren garantieren die zuverlässige Erkennung des Wellrohrprofils und positionieren den Schnitt präzise auf dem Wellenberg – für ein exaktes Bearbeitungsergebnis.





Metzner CT 4200

Ausgestattet mit einem Rotativschnitt ist die CT 4200 die ideale Lösung für die Bearbeitung weicher Materialien und Wellrohre mit Muffen. Sämtliche Funktionen des Rotativ-Schneidemoduls (Messerdrehzahl, Messervorschub, Schnitttiefe) sind frei programmierbar. Damit können Sie die Maschine genau nach den Anforderungen des Materials einstellen.



Metzner SM 4000

Mit der SM 4000 revolutionierte Metzner das Ablängen von geschlitzten und offenen Wellrohren. Als einzige Maschine weltweit gewährleistet sie durch ihre einzigartige und patentierte Vorschub- und Schneidetechnik den präzisen Schnitt auf dem Wellenberg.



Optimale Anpassung an Materialanforderungen durch materialspezifische Vorschubsysteme

Für jeden Wellrohrtyp bieten die CT-Maschinen das optimale Vorschubsystem: präzise und kraftvolle Bandvorschübe bei ungeschlitzten Wellrohren, punktgenauer Transport von geschlitzten Wellrohren durch speziell angepasste Zahnräder. Zusätzlich bietet die CT-Baureihe bei allen Bandvorschüben die besonders feinfühlig Bandverstellung »Sensopress« - eine optimale Anpassung an druckempfindliche Materialien.

Sehr kurze Rüstzeit

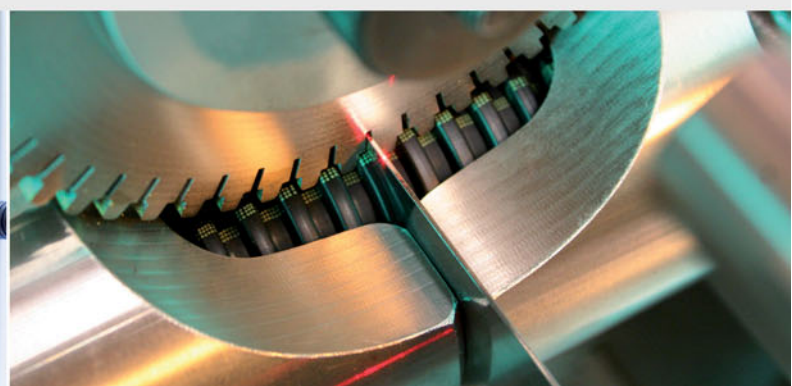
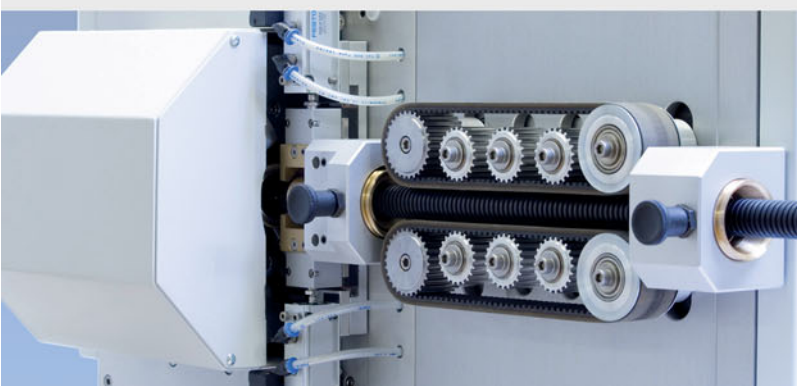
Bei all unseren Wellrohrbearbeitungsmaschinen können Materialwechsel bequem und ohne großen Zeitaufwand durchgeführt werden. Dafür verantwortlich ist das Metzner-Schnellwechselsystem, das den schnellen Buchsenwechsel unterstützt.

»Zahnrad-Laser-System« für geschlitzte Wellrohre

Das patentierte Metzner »Zahnrad-Laser-System« garantiert einen formschlüssigen und verdrehsicheren Vorschub des geschlitzten Materials. Ein Lasersensor überwacht die Position der Zahnräder und aktiviert den Schnitt exakt auf dem Wellenberg - präzise, wiederholgenau und mit bis zu 8000 Schnitten pro Stunde.

Herausragende Produktivität

Die einzigartige Kombination von überragender Vorschubgeschwindigkeit (90 m/min und SM 4000 sogar 160 m/min) und kürzesten Schnittzeiten macht die CT-Baureihe zu einem produktivitätssteigernden Faktor in Ihrer Bearbeitungslinie. Dies spart Personalkosten, weil das Produktionsziel mit den CT-Maschinen in kürzerer Zeit erreicht wird.



Metzner CT 4000 Baureihe

Die Leistungsdaten – Fakten, die überzeugen

Metzner

Leistungsdaten	CT 4100	CT 4150	CT 4200	SM 4000
Vorschubgeschwindigkeit	0 – 90 m/min	0 – 90 m/min	0 – 90 m/min	0 – 160 m/min
Wellrohdurchmesser min.	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm
Wellrohdurchmesser max.	35 mm	35 mm	35 mm	40 mm

Ausstattung				
Schnittsystem	Schlauchschnitt	Schlauchschnitt	Rotativschnitt	»Laser-Zahnrad«
Längsschlitzmodul	Nein	Ja	Nein	–
Vorschubsystem	Bandvorschub	Bandvorschub	Bandvorschub	Zahnrad

Stückzahlbeispiel				
100 mm Stk./h	4200	4200	3000	8100
500 mm Stk./h	3200	3200	2400	6000
1000 mm Stk./h	2500	2500	2050	5160
5000 mm Stk./h	900	900	840	1680

Technische Daten				
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Anschlussleistung	1 kW	1 kW	1,5 kW	1 kW
Druckluftanschluss	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Geräusch Leerlauf	< 75 db(A)	< 75 db(A)	< 65 db(A)	< 75 db(A)
Abmessungen (LxBxH) in mm	740 x 730 x 480 ¹⁾	740 x 730 x 480 ¹⁾	930 x 730 x 480 ¹⁾	1230 x 1400 x 1150
Gewicht	95 kg	100 kg	120 kg	300 kg

Buchsen				
Alle Buchsen sind schnell wechselbar. Jeder Materialdurchmesser erfordert einen eigenen Buchsen-satz.				

¹⁾ Durch die Bedieneinheit ergibt sich eine Gesamthöhe von 680 mm. Technische Änderungen vorbehalten.

Intelligente Erweiterungen

Peripheriegeräte von Metzner erweitern Ihre Wellrohrbearbeitungsmaschinen zu einer komplett automatischen Bearbeitungsline. Damit sparen Sie Kosten und erhöhen zusätzlich die Effizienz der Maschine.

Fragen Sie uns nach Materialabwicklern, Zuführgeräten, Durchgangsteuerungen, Markiergeräten, Wickelgeräten oder speziellen Softwarelösungen für Ihren Bedarf.



www.metzner.com

Metzner Maschinenbau GmbH
 Messerschmittstraße 30
 89231 Neu-Ulm | Deutschland
 Tel: +49 (0)731 40199-0
 Fax: +49 (0)731 40199-33
 E-Mail: info@metzner.com