



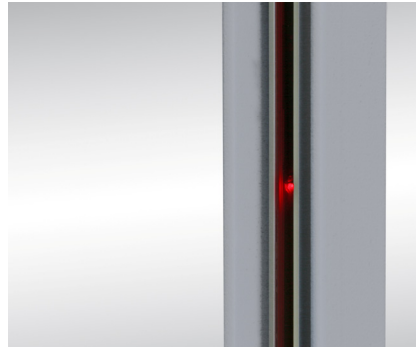
Metzner Durchhangsteuerungen

Abrollgeschwindigkeiten berührungslos und zugfrei regulieren

Metzner Durchhangsteuerungen

Für zugfreie Materialzuführungen

Metzner



Eine störungsfreie Materialzuführung zur Bearbeitungsmaschine ist die Grundvoraussetzung um hohe Längengenauigkeit bei hoher Verarbeitungsgeschwindigkeit zu erreichen. In Verbindung mit einem Zuführgerät oder einem Abrollteller sorgen Metzner Durchhangsteuerungen für eine berührungslose Geschwindigkeitsregelung.

Off-line und In-line-Betrieb

Durchhangsteuerungen regeln im Off-line-Betrieb die Geschwindigkeit eines motorisierten Spulenabwicklers oder Materialzuführgerätes und im In-line-Betrieb die Arbeitsgeschwindigkeit der Bearbeitungsmaschine.

Über intelligente Sensoren wird permanent die Position des durchlaufenden Materials er-

fasst. Mit dieser Information wird die optimale Geschwindigkeit bestimmt und an die Zuführgeräte oder Maschine weitergegeben. Abgestimmt auf das verarbeitete Material bietet Metzner Durchhangsteuerungen mit berührungsloser Steuerung für sehr dünne oder zugempfindliche Gummi- und Kunststoffmaterialien oder alternativ mit Gewichtsrolle für steife Materialien.

Unterschiedliche Ausführungen

Die Durchhangsteuerungen DHS 50 und DHS 220 steuern die Zuführgeschwindigkeit mit drei oder optional vier Sensoren. Dabei regulieren die zwei unteren Sensoren die Geschwindigkeit des Abrollers oder Zuführgeräts. Sollte das Material einmal nicht schnell genug zugeführt werden und somit die ober-

ste Sensorposition erreichen, wird die Produktion kurzzeitig gestoppt, bis das Material wieder die Position des untersten Sensors erreicht hat. Anschließend fährt die Maschine automatisch mit der Produktion fort.

Die Metzner DHS 150-10 ist mit zehn Sensoren ausgestattet, so dass eine sehr feinfühligere Regulierung der Zuführgeschwindigkeit erreicht wird. Besonders bei Materialien, die sehr schonend und ruhig transportiert werden müssen, wird diese Ausführung empfohlen.

Schnittstellenintegration als Standard

Alle Metzner Bearbeitungsmaschinen sind serienmäßig mit Schnittstellen für die Integration von Durchhangsteuerungen ausgestattet.

Leistungsdaten	Metzner DHS 50	Metzner DHS 220	Metzner DHS 150-10
Materialdurchlassbreite	50 mm	220 mm	150 mm
Messweg	650 mm	650 mm	900 mm
Materialspeicher max.	1200 mm	1200 mm	1200 mm
Empfohlene Aufstellung	2,5 bis 3,5 m Abstand zwischen Abrollgerät und Bearbeitungsmaschine		
In-Line-Betrieb möglich	ja	ja	ja
Off-Line-Betrieb möglich	ja	ja	ja
Technische Daten			
Abmessungen (L x B x H)	400 x 300 x 1200 mm	400 x 360 x 1200 mm	400 x 400 x 1200 mm
Energieversorgung	über die Schnittstelle am Zuführgerät, Abrollteller oder der Anlage		
Gewicht	8 kg	15 kg	20 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

www.metzner.com

Metzner Maschinenbau GmbH

Messerschmittstraße 30
89231 Neu-Ulm | Deutschland
Telefon: +49 (0)731 40199-0
Fax: +49 (0)731 40199-33
E-Mail: sales@metzner.com