METZNER MBS 100

UNIVERSELL EINSETZBAR FÜR EINEN MAX. MATERIALQUERSCHNITT VON 90 X 80 MM



EIGENSCHAFTEN

- Materialien, wie z.B. Schläuche und Profile mit bis zu 80 mm Durchmesser oder Querschnitt von max. 90 x 80 mm können bearbeitet werden
- Eine Maschine - viele Anwendungen: Durch ein integriertes Schnellwechselsystem, können innerhalb Sekunden die Trennmodule getauscht werden
- Die modulare Bauweise und der geringe Entwicklungsaufwand machen unsere Schneidemaschinen nicht nur perfekt anpassbar, sondern auch äußerst wirtschaftlich in der Anschaffung und im Betrieb

SCHNITT-TECHNOLOGIEN MBS 100


KLINGENSCHNITT


SCHERSCHNITT


STANZSCHNITT


WERKZEUGSCHNITT


BOHREN


HEISSSCHNITT


ZIEHSCHNITT

TECHNISCHE DETAILS AUF EINEN BLICK

Leistungsdaten	Metzner MBS 100
Max. Materialbreite	90 mm
Max. Materialhöhe	30 mm, 80 mm
Größenabstufungen	0,1 mm
Typische Wiederholgenauigkeit	± (1 mm + 0,2 % L)
Max. Vorschubgeschwindigkeit	60 m / min, 120 m / min
Schnittleistung / min (abhängig von der Konfiguration)	bis zu 170 Schnitte / min*
Technische Daten	**Metzner MBS 100**
Abmessungen (L x B x H)	abhängig von der Konfiguration
Elektrischer Anschluss	230 V | 50 / 60 Hz | 10 A
Druckluftanschluss	6 bar
Gewicht	abhängig von der Konfiguration
Steuerung	Siemens
Bedienanzeige	7" Farbe (Touchscreen)
Verbrauchswerte kVA | bar	P: 1,0 kVA | ca. 120 l / min
Geräusch (Leerlauf)	< 75 dB (A)

* bei einer Produktlänge von 5 mm und abhängig vom Schneidverfahren

Metzner Maschinenbau GmbH | Messerschmittstraße 30 | D-89231 Neu-Ulm | +49 (0) 731 40 199 0 | info@metzner.com | **www.metzner.com**