METZNER VARIOCUT

DIE LEISTUNGSSTARKE »UNIVERSALSCHNEIDEMASCHINE«



EIGENSCHAFTEN

- Präzise pneumatische Regelung des Anpressdrucks zwischen den Transportbändern für eine prozesssichere Materialverarbeitung
- Hohe Verarbeitungsleistung mit einer Vorschubgeschwindigkeit von 60 m / min mit bis zu 140 Schnitten / Minute
- Optimiertes Maschinendesign für Materialbreiten bis 65 mm und Materialhöhen bis 30 mm bei einem Betriebsdruck von 6 bar
- Durchdachtes Automatisierungskonzept mit einem Bandvorschub, der sich synchron mit der Schutzhaube öffnet und schließt

SCHNITT-TECHNOLOGIEN VARIOCUT


STANZSCHNITT


ZIEHSCHNITT


SCHERSCHNITT

TECHNISCHE DETAILS AUF EINEN BLICK

Leistungsdaten	**Metzner VARIOCUT**
Max. Materialbreite	65 mm
Max. Materialhöhe	30 mm
Größenabstufungen	0,1 mm
Typische Wiederholgenauigkeit	± (1 mm + 0,2 % L)
Max. Vorschubgeschwindigkeit	60 m / min
Schnittleistung / min	bis zu 140 Schnitte / min*
Technische Daten	**Metzner VARIOCUT**
Abmessungen (L x B x H)	765 x 515 x 460 mm
Elektrischer Anschluss	230 V | 50 / 60 Hz | 10 A
Druckluftanschluss	6 bar
Gewicht	65 kg
Steuerung	SPS
Bedienanzeige	5,7" Farb-Touchscreen
Motor	3-Phasen-Schrittmotor
Verbrauchswerte kVA | bar	P: 0,4 kVA | ca. 100 l / min
Geräusch (Leerlauf)	< 75 dB (A)

* bei einer Produktlänge von 5 mm und abhängig vom Schneidverfahren

Metzner Maschinenbau GmbH | Messerschmittstraße 30 | D-89231 Neu-Ulm | +49 (0) 731 40 199 0 | info@metzner.com | **www.metzner.com**