METZNER CCM 6

HOHE LEISTUNG DURCH SERVO-LINEARANTRIEB-TECHNOLOGIE



EIGENSCHAFTEN

- Die differenzierte Steuerung der Antriebe erlaubt es, die Vorschubgeschwindigkeit des Messers an verschiedene Materialsektionen anzupassen.
- Das technische Kernmerkmal der CCM 6 ist die Ausstattung mit zwei unabhängigen, serienmäßigen Servo-Linearantrieben – einer für den Werkzeugträger und einer für den Kreismesservorschub.

VERFÜGBARE SCHNITT-TECHNOLOGIE CCM 6

KREISMESSERSCHNITT

STANZSCHNITT

ZIEHSCHNITT

TECHNISCHE DETAILS AUF EINEN BLICK

Leistungsdaten	**Metzner CCM 6**
Anwendung	Starres Material nach Ausgabe durch den Extruder
Max. Materialbreite[1]	65 mm[1]
Max. Materialhöhe[1]	30 mm[1]
	[1]größere Produktabmessungen auf Anfrage möglich
Längenintervalle	0,1 mm
Typische Wiederholgenauigkeit	± (1 mm + 0,2 % L)
Max. Vorschubgeschwindigkeit	60 m / min
Schnittleistung / min	bis zu 65 Schnitte / min[2]
Drehzahl / min	bis zu 1000 - 6000 / 4000 - 10 000 U / min
Technische Daten	**Metzner CCM 6**
Abmessungen (L x B x H)	4370 x 1500 x 2200 mm
Elektrischer Anschluss	3 ~ 400 V | 50 / 60 Hz | 16 A
Gewicht	1500 kg
Steuerung	Siemens
Bedienanzeige	7" Farb-Touchscreen
Verbrauchswerte kVA | bar	P: 1,4 kVA | ca. 120 l / min
Geräusch (Leerlauf)	< 75 dB (A)
Ausstattung	**Metzner CCM 6**
Kühlwasserkreislauf	—
Minimalmengen-Schmierung	●
Lückenerkennung	o
Zusätzliches Schnittwerkzeug	●
Integrierte Schnittstellen für Peripheriegeräte	●
E-Service-Modul	o

● = serienmäßig, o = optional, — = nicht lieferbar | Technische Änderungen vorbehalten | [2] bei einer Produktlänge von 5 mm und abhängig vom Schneidverfahren.

Metzner Maschinenbau GmbH | Messerschmittstraße 30 | D-89231 Neu-Ulm | +49 (0) 731 40 199 0 | info@metzner.com | **www.metzner.com**